



Die neue DAF-Produktpalette
Eine neue Dimension der Qualität



Qualität in jeder Klasse

Qualität bis ins kleinste Detail. Das unterscheidet einen DAF-Lkw von allen anderen Lastkraftwagen. Vom vorderen Stoßfänger aus Stahl bis zur stoßfesten Lexan-Streuscheibe, von der eleganten Innenausstattung bis zum robusten Antriebsstrang: Ein DAF überzeugt durch Leistung. Und er wird von Menschen gebaut, die eine Leidenschaft für Lkws haben. DAF Trucks ist ein Tochterunternehmen des amerikanischen PACCAR-Konzerns wie auch Peterbilt und Kenworth, die zwei führenden Lkw-Marken in den USA. Ein Unternehmen mit einer Leidenschaft für Qualität, bei dem der Kunde im Mittelpunkt steht und der Fahrer den größten Respekt genießt.

driven by quality



Eine Leidenschaft für Lkw

Das passende Fahrzeug für jeden Zweck

Für jede Aufgabe gibt es den richtigen DAF. Knappe Termine einhalten in engen Straßen im städtischen Lieferverkehr. Schnell zu einem dringenden Einsatz fahren. 25 Tonnen Ziegelsteine für eine Baustelle sicher liefern. Einen Kühlanhänger problemlos durch Europa transportieren. Die Lkws von DAF werden für maximale Rendite pro Kilometer entwickelt. Und für außergewöhnlichen Fahrerkomfort.



Drei Fahrzeugkonzepte

Der LF für den anspruchsvollen Verteilerverkehr. Der CF für die verschiedensten Transporteinsätze. Und der XF mit hohem Prestigewert für den Fernverkehr. Drei Fahrzeugkonzepte, eine Philosophie: Qualität bis ins kleinste Detail. Von sechs bis über 50 Tonnen, robust und zuverlässig, für den effizienten Betrieb optimiert. Eine solide Basis für Ihren Erfolg.

Kontinuität durch Zuverlässigkeit

Auf Nutzfahrzeuge muss Verlass sein. Hunderttausende Kilometer Laufleistung, Tag für Tag, Jahr für Jahr, über ein gesamtes Lkw-Leben hinweg. Auf einen DAF ist Verlass, so wie auf die Organisation, die dahinter steht. Eine Organisation von Fachleuten mit einer Leidenschaft für Lkw. Menschen, die wissen, wie problematisch ungeplanter Stillstand für den Transportbetrieb sein kann und deshalb große Anstrengungen unternehmen, diesen zu verhindern. Qualität und Zuverlässigkeit sind Standard für jeden DAF-Lkw, aber auch für die gesamte Organisation.

Falls doch einmal etwas Unerwartetes passieren sollte, rufen Sie einfach ITS an, den internationalen Pannen-Service von DAF. Oft kopiert, nie erreicht. Tag und Nacht, 365 Tage pro Jahr in Bereitschaft. Ein Telefonanruf genügt und ein erfahrener DAF-Mitarbeiter in der ITS-Zentrale in Eindhoven setzt die Serviceorganisation unverzüglich in Bewegung. Denn wir von DAF wissen besser als jeder andere, dass ein Lkw ohne Unterbrechung laufen muss.

driven by quality

Mehr Rendite mit jedem Kilometer

Nutzlast, Leistung oder Produktivität – was auch immer Sie benötigen, DAF hat die richtige Lösung. Das passende Fahrzeug für jede Anforderung bedeutet höhere Rentabilität. Höhere Produktivität, weil Fahrerkomfort, Effizienz und Vielseitigkeit im Mittelpunkt stehen. Längere Lebensdauer durch Konzentration auf Haltbarkeit. Und höherer Wiederverkaufswert durch kompromisslose Qualität. Das Ergebnis ist eine bessere Ertragssituation und weniger Kosten pro Kilometer. DAF geht sogar noch weiter.

Ein Zuhause für den Fahrer

Das Fahrerhaus ist mehr als nur ein Arbeitsplatz. Es ist dem Fahrer ein Zuhause. Aus diesem Grund gilt unser Augenmerk dem Komfort und der Bedienungsfreundlichkeit sowohl beim Fahrverhalten als auch hinsichtlich der Arbeitsumgebung. Wir reden nicht nur mit den Fahrern, wir hören ihnen wirklich zu. Das Ergebnis: Die Innenausstattung der Fahrerhäuser setzt Maßstäbe in der Branche. In jeder Lkw-Klasse. Fahren Sie DAF, und Sie werden schnell feststellen, wie sehr wir auf die Bedürfnisse der Fahrer eingehen. Übertroffene Passgenauigkeit und Oberflächenverarbeitung, ergonomische Sitze, viel Stauraum und ein Interieur, das an einen Pkw der Luxusklasse erinnert. Die ideale Umgebung zum Arbeiten und Leben.



Der Antrieb für unseren Erfolg

Leidenschaft für Perfektion



Die Konstruktion eines Lkw von der Güte eines DAF erfordert technische Exzellenz und viele Jahre Erfahrung. Das wird zum Beispiel an der umfangreichen Palette leistungsfähiger und gleichzeitig sparsamer Motoren mit Leistungskennwerten für die anspruchsvollsten Anwendungen deutlich. Ein weiteres Beispiel sind die leichten und gleichzeitig robusten Fahrgestellkonstruktionen, die höhere Nutzlasten ermöglichen und die Montage vielfältiger Aufbauten vereinfachen.



Vom solide konstruierten Fahrerhaus bis zum zuverlässigen Antriebsstrang, jedes Teil eines DAF-Lkw wird nach bewährten Konstruktionsprinzipien entworfen und gebaut. DAF will nicht nur ganz vorn sein, wir wollen die Besten sein. Wir verfeinern die Technologie, bis wir sicher sind, dass sie viele Jahre zuverlässig und mit geringem Wartungsaufwand ihren Dienst verrichtet. Wir glauben, dass die wirkliche Triebkraft hinter unserem Erfolg unsere Leidenschaft für Perfektion ist.





DAF SCR-Technologie für eine bessere Zukunft

Der saubere Weg



Die Integration von Auspuffschalldämpfer (mit Katalysator), Batterieträger, AdBlue-Tank und Abgas-Steuergerät in ein kompaktes Modul schafft genügend Platz am Fahrgestell für große Kraftstofftanks (bis zu 1.495 Liter) und andere Ausrüstungen.

Je nach Fahrzeugtyp sind AdBlue-Tanks mit Füllmengen von 26 bis 75 Liter erhältlich. Das bedeutet: Der AdBlue-Tank muss nicht mehr öfter nachgefüllt werden als der Dieseltank. Zur besseren Kontrolle befindet sich eine AdBlue-Füllstandsanzeige auf der Armaturentafel.

Um die neuesten Abgasnormen zu erfüllen, verwendet DAF die SCR-Technologie (selektive katalytische Reduktion). Nicht nur, weil diese Technologie als optimale Lösung anerkannt ist, sondern auch, weil sie der derzeit einzige wirtschaftlich gangbare Weg zur Erfüllung der Abgasnormen Euro 4 und Euro 5 ist. Zur DAF SCR-Technologie gehört auch das intelligente Einspritzsystem, das eine effizientere Verbrennung ermöglicht und die Verwendung eines Rußfilters überflüssig macht. Die SCR-Technologie ist nicht nur relativ einfach, sondern auch äußerst zuverlässig. Und da sie keine Auswirkungen auf den Motor hat, kann die optimale Motoreinstellung für eine ideale Verbrennung beibehalten werden, was den Kraftstoffverbrauch weiter reduziert.



*DAF SCR Technology
for a bright future*

DAF



DAF

Die modernste Produktpalette auf dem Markt

Ein Lkw für jede Anforderung

Jede Transportaufgabe bringt ihre eigenen Anforderungen mit sich. Analog dazu wird jedes DAF Fahrzeug gemäß Bestellung aus einer Vielzahl verfügbarer Fahrerhaus-, Fahrgestell-, Antriebsstrang- und Achsvarianten speziell konfiguriert. Drei Fahrzeugkonzepte – LF, CF und XF – mit einem gemeinsamen Nenner: höchste Qualität. Bei der richtigen Fahrzeugkonfiguration begleiten wir die Kunden durch den Auswahlprozess. Dabei nutzen wir moderne Systeme, um sicherzustellen, dass die Spezifikationen genau zur Anwendung passen. Für alle Anforderungen gibt es den passenden DAF.



Mit einer aufeinander abgestimmten Auswahl aus Fahrerhäusern, Motoren, Antriebssträngen und Achsen finden auch Sie den DAF, der perfekt auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten ist.



Die neue Baureihe XF105

Konzipiert für die Langstrecke

Niedrige Betriebskosten, maximale Fahrerzufriedenheit und hohe Zuverlässigkeit sind die zentralen Kriterien bei der Entwicklung von DAF Fernverkehrs-Lkw. Der XF105 ist derzeit das beste Angebot auf dem Markt. Er besitzt das geräumigste Fahrerhaus seiner Klasse, bietet dem Fahrer überragenden Komfort und verschafft dem Betreiber hohe Erträge. Der XF105 setzt Maßstäbe in allen Bereichen.

Das für den Fernlastverkehr konzipierte Fahrerhaus des XF105 setzt einen neuen Standard in puncto Geräumigkeit und Fahrerkomfort. Mit den Fahrerhausvarianten Space Cab und Super Space Cab – beide mit großzügigen Innenraumabmessungen – bietet der XF105 mehr Lebens-, Arbeits- und Stauraum als jeder andere Lkw seiner Klasse. Das Ergebnis: Die Fahrer bleiben länger fit.

Triebkraft für Rentabilität

Der neue 12,9-Liter-Motor PACCAR MX bietet hervorragende Leistungen von 410 bis zu 510 PS mit maximalen Drehmomenten zwischen 2.000 und 2.500 Nm, in einem breiten Drehzahlbereich zwischen 1.000 und 1.400 U/min. Der vollkommen neu entwickelte Sechszylindermotor bietet herausragende Leistungen bei sparsamem Verbrauch. Die Verwendung hochwertiger Werkstoffe sowie umfangreiche Funktionseinbindungen führen zu ausgezeichneter Zuverlässigkeit und Langlebigkeit. Mit dem SMART-Einspritzsystem und der DAF SCR-Technologie erfüllt der MX-Motor die Abgasnormen Euro 4 und Euro 5 – ohne Rußfilter. Mit seinen verlängerten Wartungsintervallen senkt der neue XF105 zusätzlich die Betriebskosten.

Hochleistungs-Antriebsstrang

Der Antriebsstrang wurde mit großer Sorgfalt für optimale Leistung unter allen Betriebsbedingungen bei geringerem Kraftstoffverbrauch ausgelegt. Der Kunde hat die Wahl zwischen einem manuellen 16-Gang-Getriebe und dem neuesten automatisierten AS-Tronic-Getriebe. Für eine optimale Kraftübertragung an der Hinterachse. Für anspruchsvollere Anwendungen steht zudem eine Außenplanetenachse zur Verfügung. Um zu gewährleisten, dass der XF105 für jede Anwendung geeignet ist, werden verschiedene Zugmaschinen und Lkws mit zwei, drei und vier Achsen und unterschiedlichsten Achskonfigurationen angeboten.



Überzeugend, eindrucksvoll und unverkennbar.





Entwickelt für den optimalen Arbeits- und Lebensraum

Exklusive Innenraumgestaltung

Steigen Sie ein in den XF105 und entdecken Sie eine neue Dimension von Qualität, Verarbeitung und Ergonomie! Sie merken sofort, dass DAF bei der Gestaltung des Innenraums den Fahrer in den Mittelpunkt stellt – seinen Komfort, seine Produktivität und seine Sicherheit. DAF weiß, dass sich der Fahrer in seiner Kabine vollkommen zuhause fühlen muss.

Erstklassige Innenausstattung

Nehmen Sie Platz auf dem komfortablen Sitz hinter dem ergonomisch gestalteten Lenkrad! Sie erkennen gleich, dass Komfort, Sicherheit und Bedienerfreundlichkeit bei der Entwicklung des XF105 von herausragender Bedeutung waren.

Das DAF Flaggschiff setzt in puncto Innenraumgestaltung neue Maßstäbe. Neue Maßstäbe bei den erhältlichen Materialien und Farbtönen, neue Maßstäbe bei Platzangebot und Raumnutzung, neue Maßstäbe bei Qualität, Passgenauigkeit, Oberflächenverarbeitung und Ergonomie. Über die gesamte Entwicklungsphase des XF105 hinweg stand stets der Fahrer im Zentrum der Überlegungen. Das gilt für die attraktive Türverkleidung und die moderne Instrumententafel ebenso wie für die logisch angeordneten Hebel und Schalter oder die zahlreichen Staufächer und das bequeme Lenkrad.

Eine vernünftige Investition

Außerdem wirkt sich der XF positiv auf die Rentabilität aus. Merkmale wie EBS (Electronic Braking System), ASR (Antriebsschlupfsteuerung), VSC (Vehicle Stability Control) und Hillholder (Rückrollsperrung in Verbindung mit AS-Tronic) sorgen – teilweise als Option – für zusätzlichen Fahrerkomfort, Vertrauen und Sicherheit. Gleichzeitig sorgen höhere Nutzlasten und reduzierte Ausfallzeiten durch längere Wartungsintervalle für bessere Erträge. Unterm Strich ergibt sich eine gute Rentabilität. Die DAF XF-Baureihe: konzipiert für die Langstrecke und für lange Lebensdauer.

Intelligente Raumnutzung, hochwertige Materialien und raffinierte Beleuchtung – unverkennbar DAF.



Die neue DAF CF-Baureihe

Das vielseitige Multitalent



Die DAF CF-Baureihe hat sich unter Fahrern und Transportunternehmern gleichermaßen einen Namen gemacht. Wegen des formschönen und gleichzeitig robusten Außendesigns, des geräumigen und komfortablen Fahrerhauses mit problemlosem Ein- und Ausstieg, des erstklassigen Fahrverhaltens und Handlings, der hervorragenden Effizienz und der vielfach bewährten Zuverlässigkeit und Langlebigkeit. Kann man ein so hervorragendes Produkt noch optimieren? Das war die Herausforderung für das Konstruktionsteam von DAF. Wie immer ist es auch diesmal gelungen, das Beste noch besser zu machen: die neue CF-Baureihe.

Mit dem eleganten und geräumigen Fahrerhaus, den neuen leistungsfähigen, effizienten und saubereren Motoren, den hohen Nutzlasten und der breiten Palette von Achskonfigurationen ist die CF-Baureihe eine höchst vielseitige Fahrzeugserie, die sowohl den Transportunternehmern als auch den Fahrern entscheidende Vorzüge bietet. Die neue CF-Baureihe ist in jeder Hinsicht ein Siegertyp.

Kraft und Leistung

Die Vielseitigkeit des CF wird durch die breite Motorauswahl unterstrichen. Der CF65 ist mit dem neuen 6,7-Liter-Motor PACCAR GR ausgestattet. Der CF75 wird durch den neuen 9,2-Liter-Motor PACCAR PR angetrieben, während im CF85 (wie auch schon im XF105) der vollkommen neue

12,9-Liter-Motor PACCAR MX zum Einsatz kommt. Drei moderne Triebwerke mit Leistungen von 220 PS bis 510 PS lassen keine Wünsche offen. Und sie alle sind mit der DAF SCR-Technologie ausgerüstet – für eine bessere Zukunft.

Die vollkommen neuen Motoren von PACCAR sind höchst sparsam, zuverlässig und langlebig. Das freut den Fuhrparkbesitzer, und der Fahrer genießt die Vorteile angenehmer Leistungsentfaltung. Die neuen 6-Zylinder-Reihenmotoren mit dem SMART-Hochdruck-Einspritzsystem sind sauberer und geben bei niedrigen Drehzahlen viel Leistung und Drehmoment ab.





Komfort und Bedienungsfreundlichkeit serienmäßig

Eleganter Komfort

Komfort, Sicherheit und effizienter Betrieb sind die zentralen Merkmale der neuen CF-Baureihe. Beim Einstieg ins Fahrerhaus besticht sofort das Gefühl großzügiger Geräumigkeit, das durch die große Windschutzscheibe und die Seitenfenster noch verstärkt wird. Durch intelligente Platznutzung und die Verwendung hochwertiger Materialien in warmen, aber neutralen Farben entsteht eine ergonomische Umgebung, die gleichzeitig produktiv und ansprechend ist.

Der vollständig einstellbare luftgefederte Fahrersitz mit integrierter Kopfstütze, verstellbarer Lendenstütze (Option) und Gurtstraffern gewährt dem Fahrer bequemen Zugriff auf alle Bedienelemente. Die Sitze passen sich dem Körper an, stützen ihn und vermeiden vorzeitige Ermüdung. Die umfangreichen Möglichkeiten zur Sitzeinstellung und das zweifach verstellbare Lenkrad ermöglichen eine optimale Sitzposition für Fahrer aller Körpergrößen. Komfort wird bei der neuen CF-Baureihe groß geschrieben.

Handschaltung oder Automatik

Neben einer breiten Palette von Handschaltgetrieben sind jetzt für die gesamte CF-Produktpalette auch Automatikgetriebe für noch mehr Komfort und Sicherheit verfügbar. Die neue CF-Baureihe bietet eine breite Auswahl von effizienten Antriebssträngen für hohe Leistung bei wirtschaftlichem Kraftstoffverbrauch in jeder Anwendung.

Verschiedene Achskonfigurationen

Die DAF CF-Baureihe ist in Konfigurationen mit zwei, drei und vier Achsen jeweils mit Einzel- oder Doppelantrieb verfügbar. Die moderne, leichtgewichtige Fahrgestellkonstruktion für hohe Nutzlasten ist vollständig flach, und viele Komponenten sind innen montiert. Das macht nicht nur dem Aufbauhersteller das Leben wesentlich leichter, es schafft auch viel Raum für große Kraftstofftanks und am Fahrgestell montierte Zusatzausrüstungen.



Automatisiertes Getriebe



Die neue DAF LF-Baureihe

Der perfekte Partner für den Verteilerverkehr



Der ausgeprägte obere und untere Kühlergrill mit Aluminiumstreifen signalisiert die Erfüllung der Euro 4-Abgasemissionsnormen. Die großen Spiegel für ein größeres Sichtfeld und die reflektierenden Kombileuchten verleihen dem LF ein modernes Äußeres, ohne dass das vorherige Modell damit unmittelbar als veraltet empfunden wird.

Neue leistungsfähige Motoren

Die neuen PACCAR-Motoren mit vier bzw. sechs Zylindern verfügen über einen größeren Hubraum und damit bis zu 20 % mehr Drehmoment und Leistung. Bemerkenswerterweise ist das maximale Drehmoment bei allen Motorversionen über einen breiten Drehzahlbereich verfügbar, was höhere Fahrleistung, noch mehr Wendigkeit und weniger Schaltvorgänge bedeutet. Die neuen Motoren sind leistungsstark und dennoch sparsam. Sie bieten Leistungen von 140 PS bis 280 PS. Die neuen LF-Motoren erfüllen die Euro 4-Abgasemissionsnorm, ohne dass ein Partikelfilter zum Einsatz kommt. Dies ist der Hochdruck-Common Rail-Kraftstoffeinspritzung und der DAF SCR-Technologie zu verdanken.

Automatisiertes AS-Tronic-Getriebe

Für alle Fahrzeuge der LF-Baureihe ist mittlerweile das automatisierte AS-Tronic-Getriebe optional erhältlich, das ein elektronisches System zur Wahl des richtigen Gangs in jeder Situation nutzt. Das führt zu geringerem Kraftstoffverbrauch und höherem Fahrerkomfort. Da sich der Fahrer voll auf die Verkehrsbedingungen konzentrieren kann, wird durch das AS-Tronic-Getriebe auch die Sicherheit verbessert. Das Fahren mit nur zwei Pedalen macht den idealen Verteiler-Lkw noch benutzerfreundlicher.

Modernes Design und Funktionalität sind in der neuen DAF LF-Baureihe vereint.





Komfort und Bedienungsfreundlichkeit in einer sicherer Umgebung

Ergonomisches Design



Von der logischen Anordnung der Schalter auf dem Armaturenbrett bis zu den beleuchteten Bedienelementen des neu gestalteten Lenkrads und der Türkonsolle auf der Fahrerseite – es ist offensichtlich, dass Sicherheit und Bedienungsfreundlichkeit bei der Entwicklung der neuen LF-Baureihe eine tragende Rolle gespielt haben.

Produktivität im Fokus

Lkw der LF-Baureihe von DAF werden für viele unterschiedliche Anwendungen eingesetzt, vom städtischen und regionalen Verteilerverkehr bis hin zu leichtem Fernverkehr sowie als Spezialfahrzeuge wie Straßenkehrmaschinen, Müllabfuhr- oder Feuerwehrfahrzeuge. Die vielseitigen Einsatzgebiete

erfordern eine ebenso vielseitige Fahrzeugpalette, um bei sämtlichen Transportanwendungen eine höhere Produktivität zu erzielen.

Die DAF LF-Baureihe ist mit einer breiten Auswahl für Fahrzeuggesamtgewicht, Radstand und Motorisierung sowie mit Nahverkehrs- oder Fernfahrerhaus verfügbar. Der LF45 ist mit einem zulässigen Gesamtgewicht von 6 bis 12 Tonnen erhältlich, während der LF55 mit einem Gesamtgewicht von 13 bis 21 Tonnen und einem maximalen Gesamtzuggewicht von 32 Tonnen bereitgestellt wird. Bei allen Versionen gewährleistet das geringe Eigengewicht die größte Nutzlast in dieser Klasse und höchste Produktivität.

Einladender Innenraum

Nach dem Öffnen der Kabinentür wird die Qualität des neuen LF-Innenraums unmittelbar deutlich. Styling und Finish erinnern eher an einen Luxus-Pkw.



Die verwendeten Farbschemen und Materialien schaffen eine angenehme, bequeme Arbeitsumgebung im LF-Fahrerhaus. Das neue Armaturenbrett und die moderne Instrumententafel, das verstellbare Lenkrad mit integrierten Bedienelementen und optionalem Airbag und die gut positionierten Hebel und Schalter zeigen, dass die Schaffung einer ergonomischen Arbeitsumgebung ein Hauptziel im Konstruktionsprozess der neuen LF-Baureihe war.

Fahrspaß

Wie jeder DAF zeichnen sich auch die Modelle der neuen LF-Baureihe durch herausragende Fahreigenschaften und eine exzellente Wendigkeit aus. Besonderes Augenmerk wurde dabei auf die ideale Abstimmung von Fahrgestellkonstruktion, Lenkung, Bremsen und Federung gelegt. Dies sorgt zusammen mit der hohen Drehmomentcharakteristik der neuen Motoren und der komfortablen Fahrerhausgestaltung dafür, dass das Fahren der neuen LF-Baureihe in allen Situationen zum Vergnügen wird. Die neue LF-Baureihe in aller Kürze: überragende Wendigkeit, einfaches Ein- und Aussteigen, geringes Eigengewicht für hohe Nutzlasten, Komfort, Leistung und besondere Sparsamkeit.

Eines der wichtigsten Ziele von DAF bei der Entwicklung des LF war, dass die Bedienelemente intuitiv benutzt werden können. Einfach einsteigen und losfahren!



Wir arbeiten auf Weltklasseniveau

Fehlerfreiheit auf Anhieb

DAF Trucks – ein PACCAR-Unternehmen – bedient sich modernster Technologien zur Aufrechterhaltung der höchsten Standards in Entwicklung und Fertigung.

In den letzten Jahren wurden in allen DAF-Werken erhebliche Investitionen getätigt. DAF-Lkw werden von engagierten Mitarbeitern in Weltklasse-Produktionsstätten unter Verwendung hochwertiger Werkstoffe und effizienter Prozesse gebaut.

Für die Produktion des neuen PACCAR Motors ist das Motorenwerk von Grund auf erneuert worden und gehört heute zu den modernsten der Welt. In anderen Werken wurden ebenfalls größere Innovationsprogramme durchgeführt, um höchste Effizienz und Qualität zu erreichen. DAF Trucks hat eigene Standards für die erstklassige Fertigung eingeführt: Fehlerfreiheit auf Anhieb, ohne unnötige Verschwendung von Energie und Material und in bestmöglicher Qualität. Das Ergebnis: die Fertigung erstklassiger Produkte in erstklassigen Produktionsanlagen.

Informationstechnologie

DAF Trucks und seine Händler setzen Informationstechnologiesysteme ein, mit denen ein Lkw und seine Komponenten während der gesamten Lebensdauer verfolgt werden können – von Konstruktion und Produktion bis zum Kundendienst. Die Konstruktionsabteilung nutzt leistungsfähige dreidimensionale CAD/CAM-Techniken, die nahtlos mit den Produktionsanlagen kommunizieren. So wird gewährleistet, dass die Mitarbeiter detaillierte Online-Arbeitsanweisungen erhalten.

***DAF arbeitet nach den Vorgaben weltweit führender Herstellungsnormen:
Fehlerfreiheit auf Anhieb, keine Vergeudung von Energie oder Material und höchste
Qualitätsstandards.***

Die Konstruktionsdaten für jeden einzelnen Lkw werden zur besseren Transparenz zentral gespeichert. Das erleichtert den Händlern die Kontrolle der technischen Spezifikationen und die Bestellung von Teilen – bis hin zu optionalen Ausstattungen.

Produktentwicklung

Das DAF Technical Centre bietet umfassende Forschungs-, Entwicklungs- und Testeinrichtungen, darunter auch eine Schallkammer für Geräuschemessungen und ein modernes Motorlabor. DAF besitzt auch ein ausgedehntes Versuchsgelände für die Simulation verschiedener Fahrbahnbedingungen, unter denen die Fahrzeugleistung gründlich getestet werden kann. DAF Trucks liefert erstklassige Fahrzeuge, die in erstklassigen Entwicklungseinrichtungen von einem erstklassigen Entwicklungsteam konstruiert werden.

EcoDesign und Umweltrichtlinien

DAF hat seit mehr als 10 Jahren Umweltgrundsätze für alle seine Aktivitäten, Produkte, Dienstleistungen und Standorte – einschließlich der Händler. Das Umweltschutzsystem von DAF ist ISO 14001-zertifiziert. DAF hat es sich zum Grundsatz gemacht, sein Unternehmen auf verantwortungsvolle Weise zu führen. EcoDesign ist die spezielle Methodik des Unternehmens, umweltfreundliche Produkte zu konstruieren. Damit soll gewährleistet werden, dass alle Produkte von DAF die strengsten Umweltrichtlinien vom Erstkonzept bis zum Recycling am Ende der Lebensdauer erfüllen.



Moderne Ausrüstungs- und IT-Systeme tragen zu besserer Qualität und höherer Effizienz bei.



Das „OneStop-shopping“-Konzept von DAF bietet eine umfassende Transportlösung.

Immer an Ihrer Seite

Beim Transport auf der Straße geht es hauptsächlich um optimale Effizienz, daher bietet DAF eine Transport-Komplettlösung zur Maximierung der Rendite pro Kilometer an. Sie basiert auf einer professionellen Organisation und einem Händlernetz, das die Kunden bei der Wahl des richtigen Fahrzeugs, dessen Finanzierung, der Aufrechterhaltung des optimalen Zustands und der Gewährleistung maximaler Zuverlässigkeit unterstützt.

DAF Trucks stellt nicht nur Qualitätsfahrzeuge her, sondern verfügt auch über eine erstklassige Händler- und Serviceorganisation mit mehr als 1.000 unabhängigen Vertragspartnern in Europa. Das Servicespektrum reicht von Finanzdienstleistungen bis zu Reparatur- und Wartungsverträgen. Teile für Lkw und Anhänger sind binnen kürzester Frist verfügbar und werden von den PACCAR Ersatzteil-Logistikzentren in den Niederlanden, in Großbritannien und in Spanien ausgeliefert. Wöchentlich erfolgen mehr als 3.000 Lieferungen an Händler und Kunden in ganz Europa und anderen Teilen der Welt – oft innerhalb von 24 Stunden.

Maßgeschneiderte Reparatur- und Wartungsdienstleistungen für mehr Rentabilität

Mit einem Fixpreis pro Kilometer für Reparatur und Wartung gewährleistet DAF MultiSupport einen perfekt gewarteten Fuhrpark ohne unerwartet hohe Kosten. Die Kunden können zwischen verschiedenen Service-Ebenen wählen, wobei Optionen für Anhänger und Aufbauten angeboten werden. Vorteile sind unter anderem bessere Transparenz der Betriebskosten und weniger Verwaltungsaufwand, so dass sich der Fuhrparkbetreiber mehr auf sein Transportgeschäft konzentrieren kann. DAF MultiSupport unterstützt Sie bei der Maximierung der Rentabilität Ihres Fahrzeugs.

Maßgeschneiderte Finanzdienstleistungen

PACCAR Financial verfügt über 50 Jahre Erfahrung in der Transportbranche und kennt die heutigen Geschäftsanforderungen sehr genau. Das Dienstleistungspaket umfasst die Finanzierung der gesamten Fahrzeugkombination, Reparatur- und Wartungsverträge sowie Versicherungen. PACCAR Financial ist bei allen DAF-Händlern präsent. Damit können Fahrzeuge und Finanzdienstleistungen einschließlich Lösungen für nationale und international agierende Transportunternehmen aus einer Hand angeboten werden.

Stets in Bereitschaft in ganz Europa

Falls einmal etwas Unerwartetes passieren sollte, reicht ein Telefongespräch mit dem International Truck Service (ITS) von DAF aus, um den Lkw schnellstmöglich wieder flott zu bekommen. Oft kopiert, nie erreicht. ITS ist Tag und Nacht, 365 Tage pro Jahr in Bereitschaft. Die Serviceorganisation von DAF wird von erfahrenen Händlern unterstützt, die Sprach- und Finanzprobleme lösen helfen, um zu gewährleisten, dass ein liegen gebliebener Lkw auf dem schnellsten Weg wieder flott gemacht wird.

Verbesserte Betriebsabläufe mit dem neuesten Telematik-System

Das DAF Telematics and Infotainment System optimiert die Betriebsabläufe auf allen Ebenen. Es bietet Fahrzeugortung und -verfolgung, Geofencing, Navigation, Routenplanung, Nachrichtenübermittlung und Kameraüberwachung. Auf diese Weise kann der Fuhrpark-Manager die Leistungen seiner Flotte überwachen und die Kosten senken. Der Fahrzeugbetreiber kann einfacher auf Veränderungen reagieren und eine optimale Planung der Betriebsabläufe realisieren. Die Fahrer fahren effizienter, sicherer und bequemer. Das „DAF Telematic- und Infotainment-System“ kann einfach in aktuelle IT-Systeme integriert werden. Darüber hinaus wird sich die Investition über viele Jahre hinweg auszahlen, weil das System bereits für zukünftige Entwicklungen vorbereitet ist.



Denn wir von DAF wissen besser als jeder andere, dass ein Lkw ohne Unterbrechung laufen muss.





























Achskonfigurationen für DAF-Fahrzeuge

Lkw		LF45	LF55	CF65	CF75	CF85	XF105
FA 4 x 2		•	•	•	•	•	•
FAG 6 x 2					•	•	
FAN 6 x 2			•		•	•	•
FAR 6 x 2					•	•	•
FAS 6 x 2					•	•	•
FAT 6 x 4					•	•	•
FAD 8 x 4					•	•	•
FAC 8 x 2						•	
FAX 8 x 2						•	
FAK 8 x 2							•
Sattelzugmaschinen							
FT 4 x 2			•		•	•	•
FTG 6 x 2						•	•
FTP 4 x 2						•	•
FTR 6 x 2							•
FTS 6 x 2						•	•
FTT 6 x 4						•	•
FTM 8 x 4							•



Die Motoren in der Übersicht

Fahrzeug	Motor	Typ	Maximale Leistung	Maximales Drehmoment	Emissionsnorm
DAF LF45	PACCAR FR-Motor: 4,5 Liter, Vierzylinder	FR103	103 kW/140 PS (1.900 – 2.500 U/min)	550 Nm (1.200 – 1.700 U/min)	Euro 4
		FR118	118 kW/160 PS (1.900 – 2.500 U/min)	600 Nm (1.200 – 1.800 U/min)	Euro 4
		FR136	136 kW/185 PS (2.000 – 2.500 U/min)	700 Nm (1.200 – 1.800 U/min)	Euro 4
	PACCAR GR Motor 6,7 Liter, Sechszylinder	GR165	165 kW/220 PS / 1.900-2.500 U/min	850 Nm / 1.200-1.700 U/min	Euro 4
		GR184	184 kW/250 PS / 1.900-2.500 U/min	950 Nm / 1.200-1.700 U/min	Euro 4
DAF LF55	PACCAR FR Motor 4,5 Liter, Vierzylinder	FR136	136 kW/185 PS / 2.000-2.500 U/min	700 Nm / 1.200-1.800 U/min	Euro 4
	PACCAR GR Motor 6,7 Liter, Sechszylinder	GR165	165 kW/220 PS / 1.900-2.500 U/min	850 Nm / 1.200-1.700 U/min	Euro 4
		GR184	184 kW/250 PS / 1.900-2.500 U/min	950 Nm / 1.200-1.700 U/min	Euro 4
		GR210	210 kW/285 PS / 2.100-2.500 U/min	1.020 Nm / 1.200-1.800 U/min	Euro 4
DAF CF65	PACCAR GR Motor 6,7 Liter, Sechszylinder	GR165	165 kW / 220 PS / 1.900-2.500 U/min	850 Nm / 1.200-1.700 U/min	Euro 4
		GR184	184 kW / 250 PS / 1.900-2.500 U/min	950 Nm / 1.200-1.800 U/min	Euro 4
		GR210	210 kW / 285 PS / 2.100-2.500 U/min	1.020 Nm / 1.200-1.800 U/min	Euro 4
DAF CF75	PACCAR PR Motor 9,2 Liter, Sechszylinder	PR183	183 kW / 250 PS / 2.200 U/min	1.050 Nm / 1.100-1.700 U/min	Euro 4 / 5
		PR228	228 kW / 310 PS / 2.200 U/min	1.275 Nm / 1.200-1.700 U/min	Euro 4 / 5
		PR265	265 kW / 360 PS / 2.200 U/min	1.450 Nm / 1.200-1.700 U/min	Euro 4 / 5
DAF CF85	PACCAR MX Motor 12,9 Liter, Sechszylinder	MX265	265 kW / 360 PS / 1.500-1.900 U/min	1.775 Nm / 1.000-1.400 U/min	Euro 4 / 5
		MX300	300 kW / 410 PS / 1.500-1.900 U/min	2.000 Nm / 1.000-1.400 U/min	Euro 4 / 5
		MX340	340 kW / 460 PS / 1.500-1.900 U/min	2.300 Nm / 1.000-1.400 U/min	Euro 4 / 5
		MX375	375 kW / 510 PS / 1.500-1.900 U/min	2.500 Nm / 1.000-1.400 U/min	Euro 4 / 5
DAF XF105	PACCAR MX Motor 12,9 Liter, Sechszylinder	MX300	300 kW / 410 PS / 1.500-1.900 U/min	2.000 Nm / 1.000-1.400 U/min	Euro 4 / 5
		MX340	340 kW / 460 PS / 1.500-1.900 U/min	2.300 Nm / 1.000-1.400 U/min	Euro 4 / 5
		MX375	375 kW / 510 PS / 1.500-1.900 U/min	2.500 Nm / 1.000-1.400 U/min	Euro 4 / 5

Typ		Day Cab	Sleeper Cab	Space Cab		Super Space Cab	
LF45							
LF55							
LF55 18t							
CF65							
CF75							
CF85							
XF105							



Aus dieser Veröffentlichung können keinerlei Rechtsansprüche abgeleitet werden. DAF Trucks N.V. behält sich das Recht vor, Produktspezifikationen ohne vorherige Ankündigung zu ändern. Die Produkte und Dienstleistungen entsprechen den zum Zeitpunkt des Verkaufs geltenden EU-Richtlinien, können jedoch von Land zu Land voneinander abweichen. Ihr DAF-Händler hält für Sie die aktuellsten Informationen bereit.

DAF Trucks Deutschland GmbH

DAF-Allee 1

50226 Frechen

Deutschland

Telefon 02234 - 506 - 0

Telefax 02234 - 506 - 222

www.daftrucks.de

DW 142033/D: 0906

driven by quality



Environmental
Management
System

DAF
A **PSA** COMPANY